Fijador de Roscas 333

Hoja de datos del producto

Descripción del Producto

Tigerhawk 333 es un compuesto de bloqueo de rosca anaeróbico de baja resistencia. Tigerhawk 333 esta diseñado para el bloqueo de sujetadores roscados que requieren desmontaje con herramientas manuales estándar. El producto funciona en aluminio, acero, chapado, acero inoxidable y piezas de aleación especial. Tigerjawk 333 presenta una buena resistencia a temperatura y disolventes.

Aplicaciones Típicas

Tigerhawk 333 bloqueará y sellará pequeños tornillos (menos De ¼ "), tornillos de fijación y tornillos que tengan Longitud de acoplamiento.

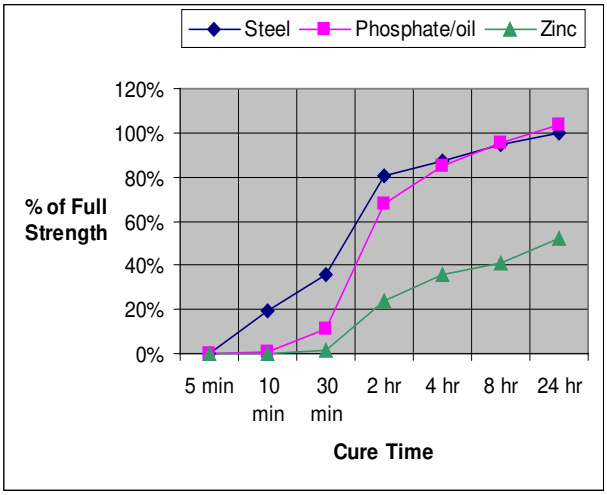
Propiedades del material no curado

Tipo de producto: Anaeróbico
Apariencia: Púrpura
Toxicidad: Baja
Sólidos: 100%
Viscosidad @ 25ºC, cP
Brookfield RVT,
Husillo 3 @ 20 rpm: 900-1500
Gravedad Específica: 1.05

Rendimiento de curado típico

Velocidad de curado

La velocidad de curado depende de la temperatura y Sustrato. La siguiente gráfica muestra la resistencia de ruptura en los acabados de acero M-10, fosfato / aceite y zinc.



Rendimiento del material curado

Typical Valores Típicos
Tiempo de montaje: 15-20 min @ 72°F (22°C)
Tiempo completo de curación: 24 hrs @ 72°F (22°C)
Rango de temperatura: -60°F a 300°F (-51°C a 150°C)

Fuerza de Ruptura

3/8 "Tuerca de acero llano y perno
@ 1 hora 10-80 lbf-en
3/8 "Tuerca de acero llano y perno
@ 24 horas 50-100 lbf-en
3/8 "Tuerca de zinc y perno
@ 24 h 10-40 lbf-en

Resistencia al medio ambiente y fluidos

(Valores de resistencia al corte después de 1000 horas)

	Valores típicos
Envejecimiento de Calor @ 150ºC	100%
Aceite de motor @ 150ºC	85%
Líquido de frenos@ 150ºC	85%
Fluido de transmission @ 150ºC	85%
50/50 agua / etilenglicol @ 120ºC	80%
Agua @ 100ºC	80%
Gasolina @ 25ºC	95%
Gasóleo @ 25ºC	100%
Alcohol Etílico @25ºC	90%

Primers Compatibles

Los preparadores de superficies tales como Tigerhawk 8115 Preparador de superficies ó Tigerhawk 8116 Preparador de Superficies) se puede utilizar para acelerar el Tiempo de secado del adhesivo. Los tiempos de fijación pueden mejorar Tanto como al 50%. El uso de aceleradores puede modificar la resistencia y el rendimiento estos deberan ser probados después de curar por completo.

.

Información General

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un lugar fresco y Temperaturas entre 14 ° F (-10 ° C) y 86 ° F (30 ° C). La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de Manufactura cuando se almacena a 72 ± 8°F (22 ± 4 ° C).

Nota

Tigerhawk 333 es adecuado para la mayoría de los pequeños diámetros, Tornillos roscados finos, tuercas y pernos. No Recomendado en ciertos plásticos ya que el agrietamiento por tensión puede ocurrir a opciones de preaplicados puede ser una Posible solución alternativa (la compatibilidad debe ser Probada). Algunos productos químicos anti-corrosión inhabilitan el Curado en este tipo de anaeróbicos y el uso de Acelerador puede ser requerido bajo en estas condiciones.

Salud & seguridad en uso

IRRITANTE: Contiene ésteres de metacrilato que Puede irritar los ojos, los órganos respiratorios y la piel. En caso De contacto con la piel, lávese inmediatamente con mucha agua.

Los datos técnicos que aparecen en este documento está destinado sólo para referencia.
Para obtener asistencia y recomendaciones sobre las especificaciones de este producto, póngase en contacto.
ventas@amv.com.mx