Cianoacrilato 101

Hoja de datos del producto

Descripción del producto

TIGERHAWK 101 es un único componente de baja viscosidad adhesivo de cianoacrilato. Adecuado para uso general aplicaciones en cauchos, metales y plásticos.

Propiedades físicas

El monómero (líquido)

Compuesto base de cianoacrilato de etilo
Aspecto Líquido: Incoloro
Viscosidad (cP @ 68 ° F) 30 cP
Peso específico (g / cc) 1,06
Punto de inflamación (TCC) 185 ° F
Periodo de conservación @ 40 ° F: 1 año sin abrir

Especificaciones Militares

Mil-A-46050C
Tipo II, Clase 2

Propiedades de curado

La humedad de la superficie ambiental iniciará el proceso de endurecimiento. Resistencia a la maniobra se alcanza en un corto periodo de tiempo y varía dependiendo de las condiciones del medio ambiente y de los sustratos unidos. El producto continuara curándose durante al menos 24 horas para desarrollar su completa Fuerza y resistencia.

Tiempo de Fraguado (68°F, 65% H.R.)

Acero	12 a 20 segundos
Aluminio	10 a 18 segundos
Neopreno	< 5 segundos
ABS	5 a 10 segundos
Policarbonato	10 a 15 segundos
PVC	4 a 8 segundos

Desempeño de Curado

La brecha de la línea de unión puede afectar a la velocidad establecida. Menor espacio tiende a aumentar la velocidad de curado. Los activadores pueden ser aplicados para mejorar la velocidad establecida, pero también puede poner en peligro el rendimiento global del adhesivo.

El Polimero (Curado)

Apariencia	Sólido Incoloro
Service Temperature Rango	-65°F a 280°F
Punto de reblandecimiento	329°F
Índice de refracción (ND 20)	1.49
FulTiempo de curado	24 Horas
Resistencia dieléctrica (KV/mm)	11.6
Constante dieléctrica (@ 1Kc)	5.4
COE (in./in./F)	.000126
Resistencia a la tracción (acero/acero)	3200 psi
Solubilidad	Nitrometano , Acetona, Dimetilformamida

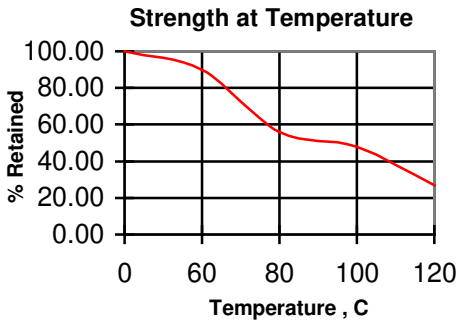
El rendimiento de los materiales curados

Resistencia al corte después de 48 horas a 20° to 25°C

Sustrato	Rango en N/mm2
Chorreado de acero	20 to 28
Grabado de Aluminio	14 to 23
Neopreno	> 10
ABS	> 6
Policarbonato	> 5
PVC	> 6

Resistencia a la Temperatura

Resistencia al corte en acero después de 1 semana a 22 °C



Los datos técnicos que aparecen en este documento está destinado sólo para referencia.
Para obtener asistencia y recomendaciones sobre las especificaciones de este producto, póngase en contacto con AMV Adhesivos. ventas@amv.com.mx

Resistencia Quimica
La fuerza sobre el acero después de 12 meses en remojo.

Solvente	% Resistencia Retenida
Aceite de motor	100
Gasolina	100
Tricloroetano	100
Freon TA	100
10% de NaOH	0
10% de Hcl	0
Agua	0

Instrucciones Generales
Las superficies a unir deben estar limpias y secas. Dispense una gota o gotas a una sola superficie. Sólo se aplica lo suficiente como para dejar una capa de película delgada después de la compresión.

Pulse partes entre sí y mantenga firmemente durante unos segundos. Un buen contacto es esencial. Una unión adecuada se desarrolla en menos de un minuto y la fuerza máxima se alcanza en 24 horas.

Retirar el exceso de adhesivo de la parte superior del recipiente y recapitule. los productos de cianoacrilato en caso de dejarlos destapados podría deteriorarse por la contaminación y la humedad en el aire. Dado que los productos de cianoacrilato curan mediante polimerización, blanqueamiento puede aparecer en la superficie del recipiente o de los materiales unidos. Si esto ocurre, limpie bien las superficies con acetona.

Para información del manejo seguro de producto, consultar la Hoja de Seguridad

Información General

Almacenamiento
Refrigeración a 4°C (40°F) proporciona una estabilidad de almacenamiento óptima.

Nota
Antes de su uso, eliminar todos los contaminantes como el petróleo o grasa. Productos como alcohol isopropílico se pueden usar. Para prueba de compatibilidad de limpiador con el sustrato. Hacer que la superficie esté completamente seca antes de la unión.

Salud y Seguridad
Consulte la Hoja de datos de seguridad para ver las declaraciones de peligro, las declaraciones de precaución y la información de primeros auxilios.